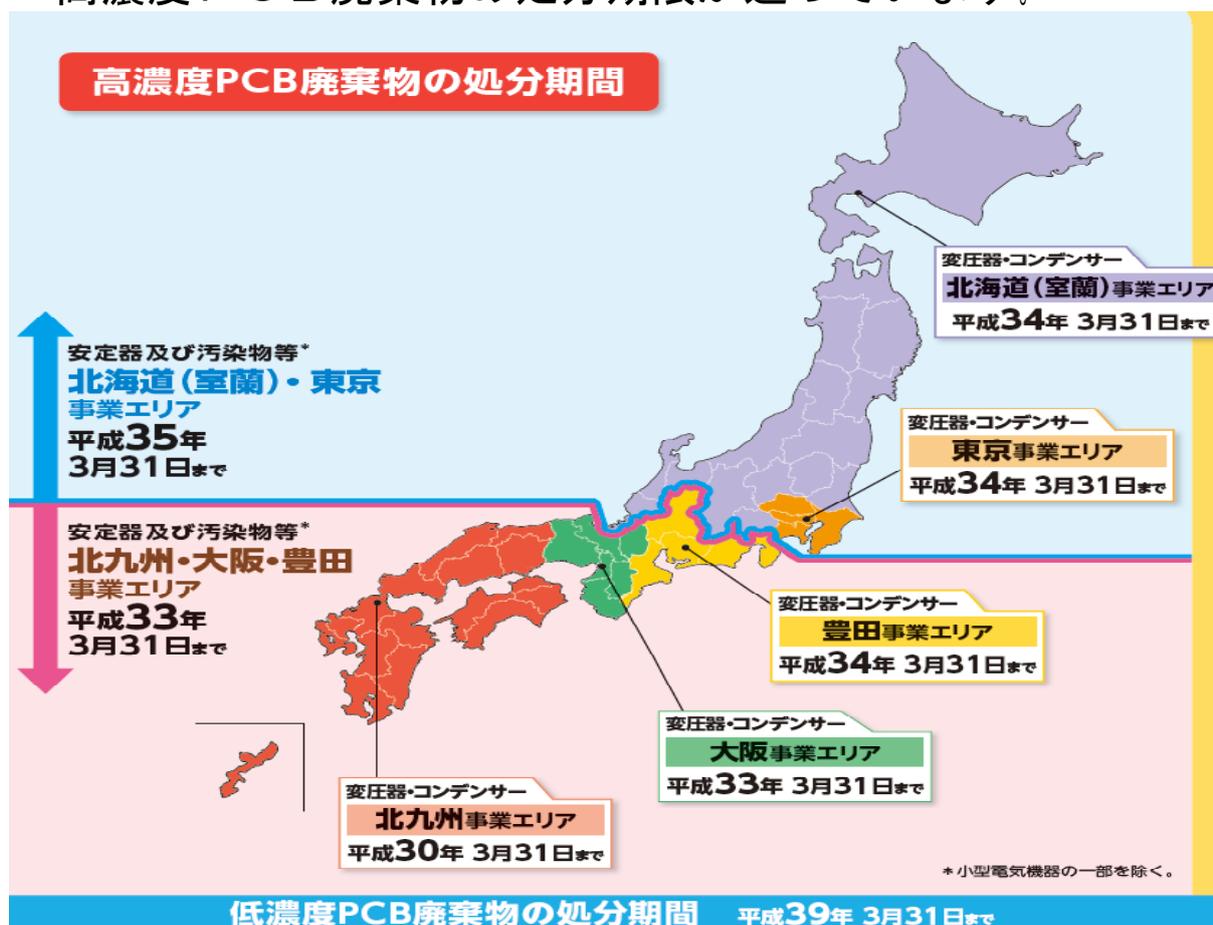


未来に向かって環境のトータルアドバイザー

RIKKA REPORT

立華株式会社 静岡県富士市本市場 422 01 〒416-0906 : 清水営業所
 TEL 0545-61-8402 FAX 0545-63-9654 URL <http://www.rikka.co.jp> E-mail info@rikka.co.jp

ポリ塩化ビフェニル(以下「PCB」)製品および廃棄物の
 処分は終了されていますか？
 高濃度PCB廃棄物の処分期限が迫っています。



高濃度PCB廃棄物の処分完了までに必要な期間は、書類申請から最低でも6ヶ月程度必要です。

まずは変圧器・コンデンサ, 照明器具の安定器等について「銘板の記載内容(メーカー・型式・製造年月・表示記号等)」で対象機器であるか、ご確認下さい。

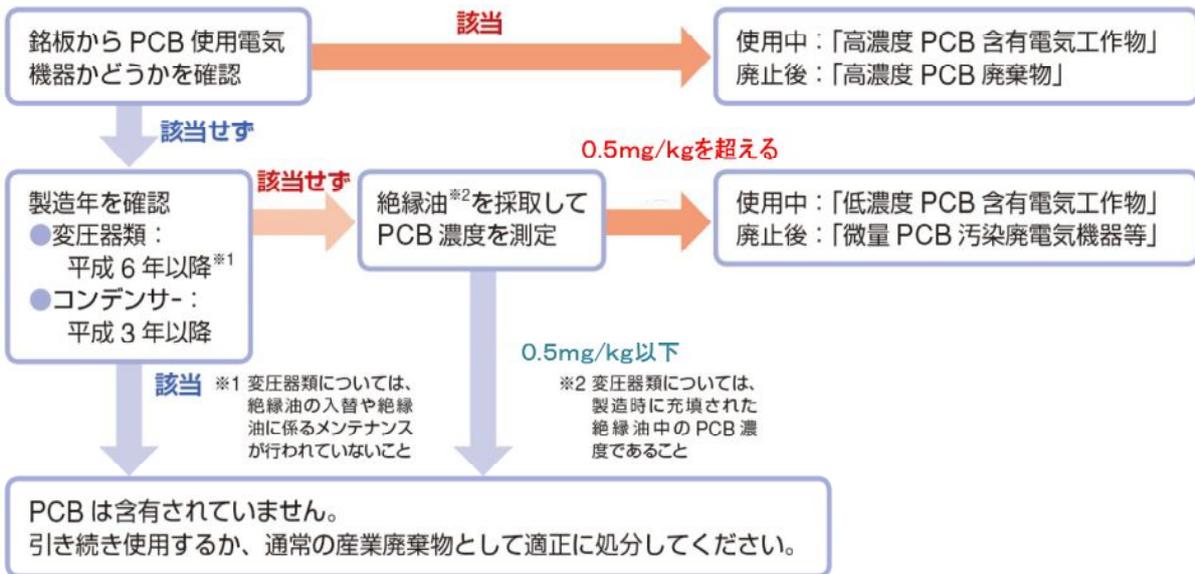
トランス・コンデンサ等、絶縁油中のPCB濃度分析についてのお問い合わせは下記担当者まで

環境分析部	加藤雅士、城所 亨
環境分析課	池田博一、入野一人

富士市本市場422の1 TEL 0545-61-8402 FAX 0545-63-9654

1. PCB含有の有無を判別する方法

①変圧器・コンデンサーの等の場合



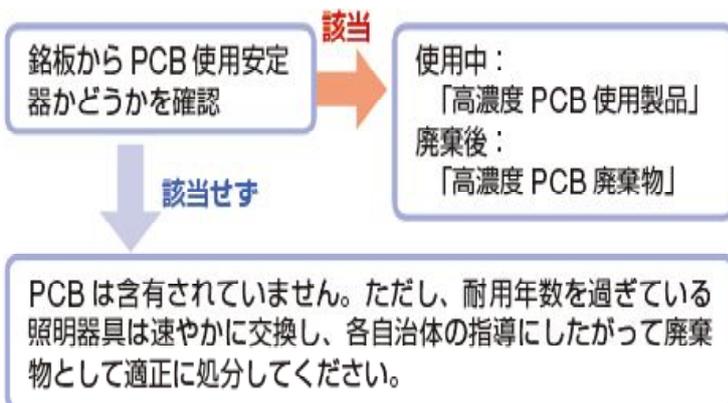
【銘板取付例】



※銘板確認のため、通電中の変圧器・コンデンサーに近づくと感電の恐れがあり、大変危険です。必ず電気保安技術者に依頼して確認して下さい。

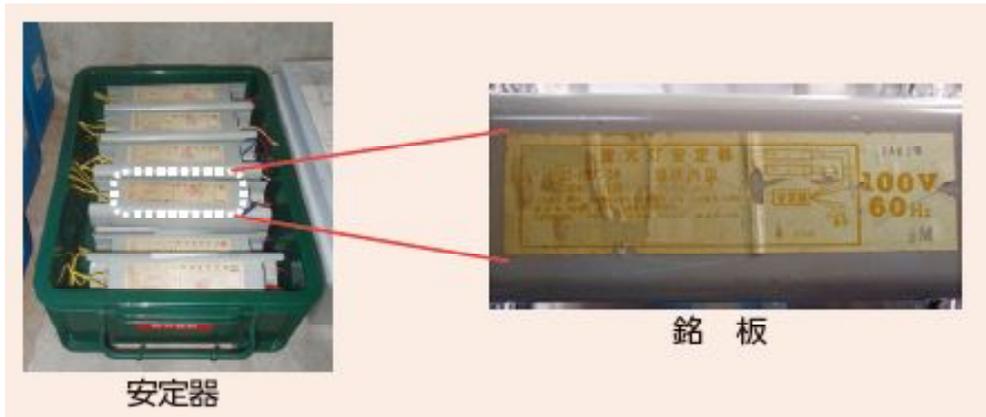
②安定器の場合

製造から 40 年以上が経過する PCB 使用安定器は、劣化して破裂し、PCB が漏れ出す事故が発生しています。このような事故は一度調査して PCB 使用安定器が存在しないとされた建物でも起きています。サンプル調査を行ったことが原因と考えられますので全数調査を行うようにして下さい。漏れ出した PCB が人体にかかる危険がありますので、昭和 52 年(1977年)3月までに建築・改修された建物で古い安定器が使用されていないか速やかに確認し、見つかった場合は取り外して交換して下さい。



蛍光灯安定器の劣化により蛍光灯機器から PCB 油が漏れ出した例

【銘板取付例】



2. 高濃度PCB廃棄物の処理委託手続

書類申請などの事務手続にかかる期間を考慮し、**PCB廃棄物を処分する迄に必要な期間は、最低でも6ヶ月必要です。**申請等にかかる期間も念頭おいて期限内に処理が完了出来るよう、ご対応下さい。



3. 絶縁油を採取してPCB濃度を測定

